

塗装

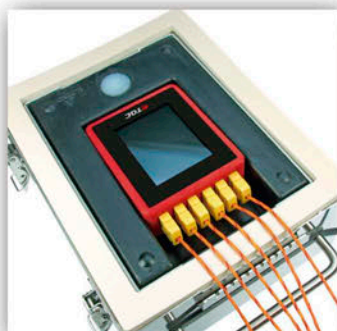
厚膜印刷

金属

乾燥・反応

80～500℃の炉をお持ちのすべての方に読んでほしい

加熱管理のすべて



CURVE-X3standard



タッチパネル・完全日本語対応



断熱&吸熱ハイブリッドシステム



オールインワンキット



自動レポート機能



実際の測定の様子

加熱の品質管理と省エネの視点で点検

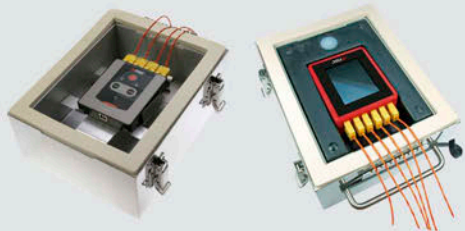
1. 炉に設置された固定の温度計だけで品質の管理ができていますか？
2. エネルギーのムダ使いをしてませんか？
3. 炉の温度管理から製品温度管理への進化が求められているのでは？
4. 「そうだったのか！」と納得される事例を紹介。ぜひご一読を！

儲かる塗装工場を目指すなら・・・

カーブエックス・スリー

CURVE-X3ほど頼れる相棒はいません。

CURVE-X3standard は完全日本語対応のタッチパネル操作を実現。
先進技術が操作をととても簡単で誰にでもわかりやすくしました。



あなたはどっち派ですか？

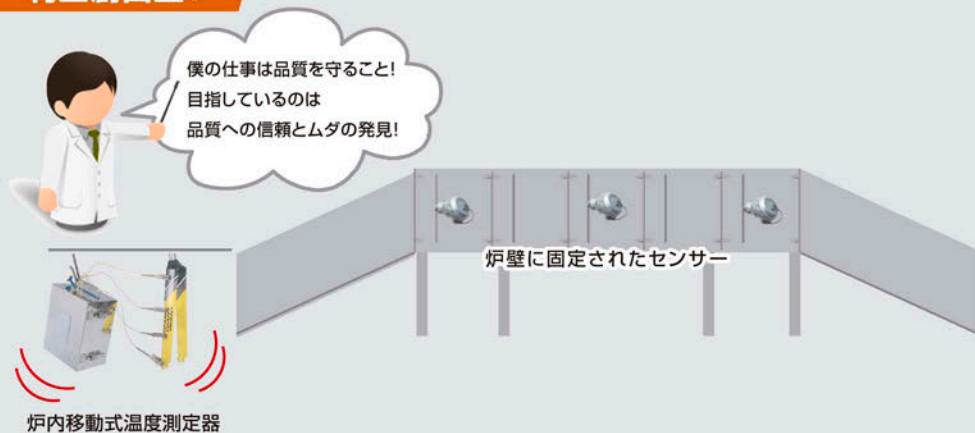
分析派？



炉壁に固定された熱電対で計測される定点の炉内温度をリアルタイムで収集し、温度の変化や異常がないかを常に遠隔でモニタリングしています。



利益創出型？



定期的に炉内の製品温度と炉内の雰囲気温度を立体的に測定して、定点の温度と合わせて把握しています。



専用ソフトでさまざまな分析データを駆使する



市場でのクレームを防ぐため、素材の厚みによる製品温度の差にも気を配っています。



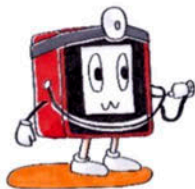
硬化指数が100を大きく上回ったら、加熱過多(オーバーベーク)とエネルギーのムダの証拠です。



定点測定のかげ、炉の天井や床部あるいは壁面近くの温度低下は炉の病気の兆候です。

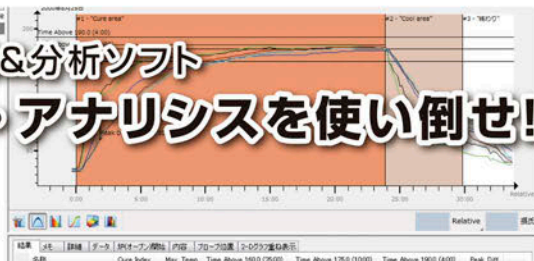


季節や時間帯による製品不良率を把握して、加熱開始時の製品温度や室温が製品温度に及ぼす影響にも気を配っています。



完全日本語対応統合型のデータ管理&分析ソフト アイデアル・フィニッシュ・アナリシスを使い倒せ!

IDEAL FINISH ANALYSIS



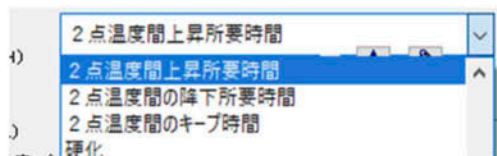
塗料やインクの硬化なら

不足もこわいですが、し過ぎもこわいですね。
硬化指数を使い倒しましょう!

名称	Cure Index	Max. Temp.	Time
☒ Air top (摂氏)	165	177.0	
☒ Air bottom (摂氏)	187	179.0	
☒ Ball-head (摂氏)	95	173.0	
☒ Saddle-pipe (摂氏)	115	176.0	

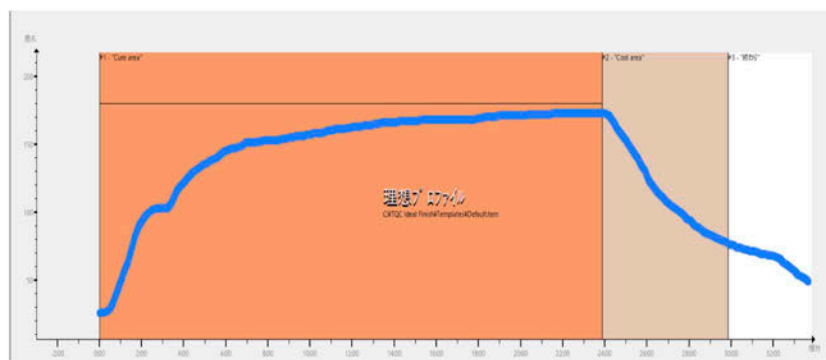
グラフの下に表示される Cure Indexが武器になります。
100を下回ったら硬化不足、100を大きく上回ったら過熱
(オーバーベーク)を示唆してます。

ワキや発泡の原因は立ち上がり温度が急すぎるからです。
分析指標を使い倒しましょう!



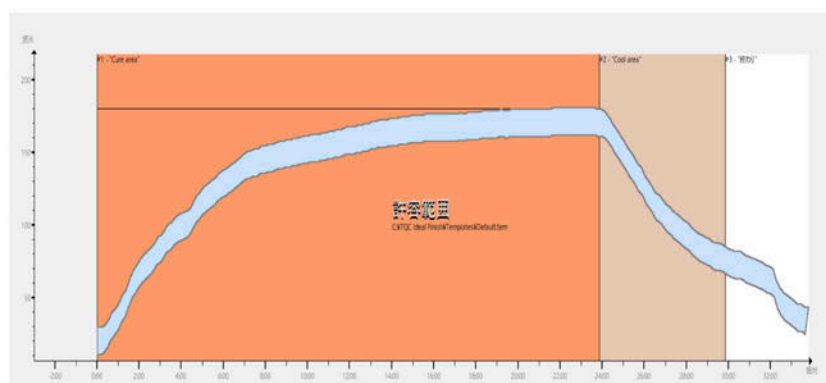
分析指標が武器になります。前半の製品温度の上昇率に注目
してください。温度上昇が速すぎると塗膜中で溶剤の沸騰(ワ
キ)が生じたり、表面乾きが先行して発泡の跡が残ります。

炉の弱点を把握するなら



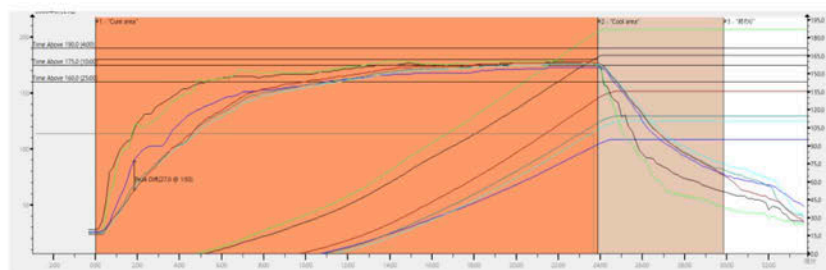
良い状態の温度カーブを登録してください。
冬場の温度カーブ、扉の開閉やエアカーテン
を製品が横切ったときの温度カーブ、バー
ナーのON/OFFに伴う変化、炉の中央を通
過する場合と上や下を通過するときの差、去
年と今年の差、製品を最大限に炉に入れたと
きの影響…それらが一目で比較できます。
良いときの状態を保存しておく品質管理の
強力な武器になります。

炉の性能を管理するなら

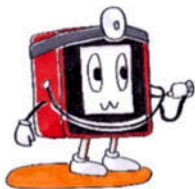


許容範囲の機能が武器になります。
見本となる温度カーブに許容範囲を設定し
てください。管理幅をはみ出していないかを監
視することができます。
レポート機能を使えば、自社の品質管理の信
頼性の裏付けになります。
加熱開始時の製品温度や室温が製品温度に
及ぼす影響にも気を配っています。

生産管理・品質管理に必要なデータは…すべてここにある



左のグラフは製品温度カーブと塗膜の硬化
状態を重ね合わせて表示させたものです。ド
イツの自動車メーカーの塗装部署のエンジ
ニアは語っています。「もはや、このソフトに
は何も足すものはないし、何も引くものもな
い」。アイデアルフィニッシュはあなたのベス
トパートナーです。

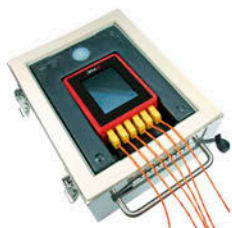


世界が注目するCURVE-X (カーブエックス) シリーズの2大特長

CURVE-X (カーブエックス) シリーズの進化は、便利と簡単とそして安心をもたらしました
 炉の加熱品質・塗膜の硬化品質を支えるデータロガーと断熱&熱吸収システム

カーブエックス(CURVE-X)シリーズ

タッチパネル操作を実現した先進の…でもかんたん・高機能な
CURVE-X3standard

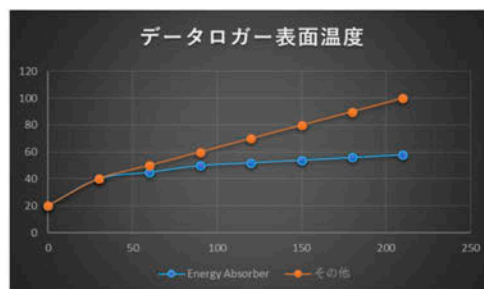
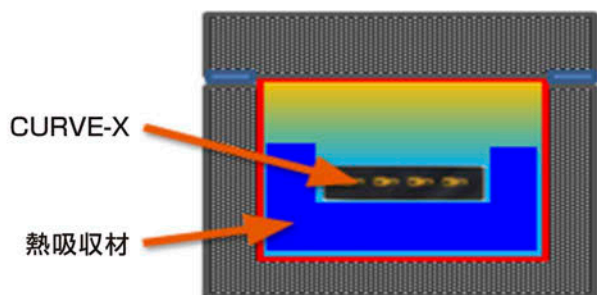


シンプル&スリムな
CURVE-X3basic



高性能断熱ボックス×熱緩衝吸収材のハイブリッド耐熱システム

断熱ボックスだけだとボックス内温度はまっすぐに上昇します。エナジーアブソーバーと呼ばれる熱吸収メディアが入った熱緩衝吸収材がデータロガーに伝わる熱を吸収します。炉内の高温の温度を直接バリアする断熱ボックス、内側に侵入する50℃を超える熱を吸収する熱緩衝吸収材…このハイブリッド方式で長時間の計測を可能にしています。



世界の100,000か所以上の加熱・乾燥現場で品質管理に活用されています

CURVE-X3の詳細は、当社ホームページもしくは別冊「いまさら聞けないシリーズ 炉内温度計オープンデータロガーの豆知識」をご請求ください